

PLLAKE GJYSEM TË PARAFABRIKUARA PREJ BETONI



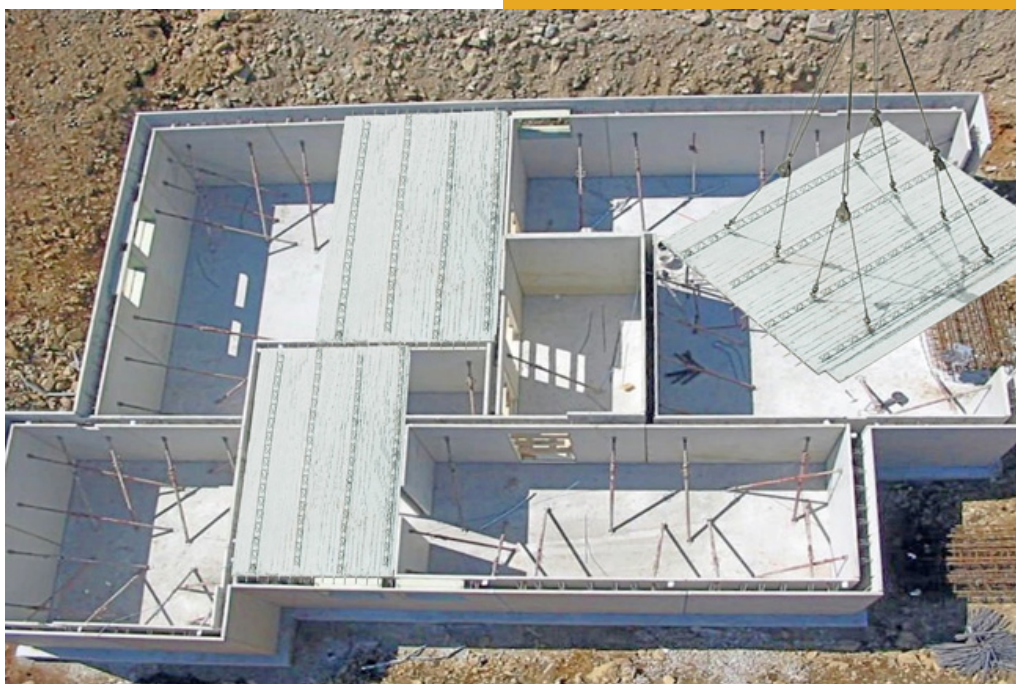
alstone-ks.com


ALSTONE

Pllaka gjysme të parafabrikuara **Alstone**

Pllaka gjysmë të parafabrikuara janë ideale për konstruksionet të meskatit.
Mund të përballojnë ngarkesat e dyshemeve të çdo ndërkati.

Ato mund të prodhohen në të gjitha format me trashësi nga 7 cm, përbërja e të dy sipërfaqeve të pllakës është nga betoni estetik dhe ndërtimor.
Pllakat gjysmë të parafabrikuara janë të armuara me armaturë sipas llogaris, të përforcuara me shufra çeliku dhe me trarëza në formë kapriate.
Sipërfaqja është e rrafshët dhe e lëmuar në pjesën e poshtme të tyre.



Pas vendosje së pllakave të parafabrikuara në punishte bëhet vendosja e tubacioneve për instalime të ndryshme, dhe pastaj përforcohet me armatur sipas llogaris në pjesën e sipërme të saj. Më pas betonohet pjesa e sipërme e pllakës, ku arrihet trashësia e kërkuar

Përparësitë e pllakave gjysmë të parafabrikuara



Pllakat gjysmë të parafabrikuara përcjellin në mënyrë të përkryer konturën e dizajnit, mund të prodhohen në forma të ndryshme gjeometrike. Çdo hapësirë mund të mbulohet në mënyrë të përkryer sipas porosis me pllaka gjysmë të parafabrikuara.



Pjesët e ndërtuara

Të gjitha pjesët e ndërtuara janë të montuar në vendin e duhur paraprakisht. Dispozitat për energji elektrike, sanitare, Kondicionerë, ngrohje, etj. Mund të ndërtohen thjesht mund të ndërtohen brenda.



Qëndrueshmëria

Pllaka e gjera nga ALSTONE janë të prodhuar në mënyrë me profesionale dhe janë në përputhje me standardet më të rëndësishme : - qëndrueshmëri optimale dhe ndikim në mjedis- dhe qëndrueshmëri ndaj zjarrit.

Sipërfaqja e madhe e pllakave do të thotë se ka pak nyje. Ana e lëmuar e formuar gjithashtu është një sipërfaqe bazë dhe e përshtatshme për fasade. Rezultati përfundimtar është një dysheme e ngurtë monolit që siguron një izolim të mirë të zhurmës dhe shpërndarje të përsosur të ngarkesës në dysheme. Pllaka të gjera janë zgjidhja për ndërtime të shpejta, të thjeshta dhe të qëndrueshme

Procesi modern i prodhimit



ALSTONE prodhon pllaka gjysmë të parafabrikuara me metodën me moderne duke i kontrolluar makinat me kompjuter. Ku mundësia për gabimet gjatë prodhimit është më e vogël. Kontrollat të vazhdueshme garantojnë cilësinë dhe fleksibilitet të lartë gjatë punës. Kontrollat e përhershme për të arritur top cilësinë është qëllimi

Vizatimi i planit të vendosjes

Plani i vendosjes është bërë në konsultim me kontraktuesin. Sapo kontraktori dhe inxhinierët strukturist të kenë miratuar planin e vendosjes, mund të fillojë procesi i prodhimit.

Kallëpet nga roboti

Formimi i pllakave gjysmë të parafabrikuara bëhet në tavolina metalike të lëvizshme. Të gjitha informatat e nevojshme i dërgohen robotit të formularit përmes një kompjuteri qëndror. Ky robot siguron që të bëhet piketimi i pllakës në drejtimet gjatësore dhe tërthore gjithashtu formon edhe ndarjet.

Përforcimi

Përforcimi bëhet me armaturë me shufrat me diametër të ndryshëm dhe trarëzat në formë kapriate varësisht nga llogaria të cilët janë me dimensione të ndryshueshme varësisht nga forma e pllakës. Përforcuesit zgjidhen nga çeliku i cilësisë më të lartë.

Betonimi

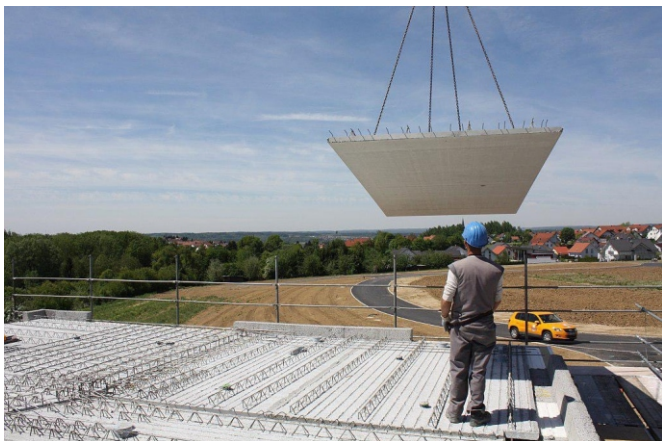
Gjatë betonimit, merret parasysh trashësia e pllakës gjysmë të parafabrikuar. Trashësia e duhur sigurohet me peshimin e përhershëm të sasisë së betonit gjatë vuarjes në vepër. Falë kontrollit kompjuterik të makinës së betonit, betoni është i shpërndarë në mënyrë të njëjtë në të gjithë sipërfaqen e pllakës



Deponimi në dhomën e tharjes
Kallëpet prej çeliku që sapo janë betonuar ruhen në një dhomë për tharjeje ku kontrollohet vazhdimisht temperatura korrekte dhe lagështia e saktë relative, duke marrë parasysh klasën e kërkuar të betonit.

Heqja e kallëpit Pas 8 orësh në dhomën e tharjes, elementi ka fituar ngurtësuar e mjaftueshme, si dhe është i gatshëm për transportimin mbas heqjes së kallëpit.

Nga transporti në vendosje



Shkarkim

Pllaka gjysmë të parafabrikuara me ndihmën e vinçit merren nga mjeti transportues dhe vendosen menjëherë në pozitë ku janë paraparë sipas planit të vendosjes së tyre. Grepa të vinçit janë të kapur në diagonalet (asnjëherë në këndet të pllakës!).

Pesha standarde e pllakave gjysmë të parafabrikuara është përafërsisht 125 kg / m² me një trashësi prej 5 cm. Nëse pllakat duhet të ruhen përkohësisht në vendin e ndërtimit, vendosja e tyre duhet të bëhet në një sipërfaqe të rrafshët, stabile dhe të qëndrueshme.



Për të shmangur dëmtimin e pjesës së rrafshët të pllakës dhe këndeve, pllakat mbështeten në trarëzat prej druri, të cilat kanë gjatësi sa gjerësia e pllakës. Trarëzat janë vendosur në distancë prej 1/5 të gjatësisë së pllakës duke filluar nga këndi i tyre.

Për pllakat me gjatësi më të madhe se 4.5 m, duhet të përdoren tre nga katër trarëza. Një maksimum prej 10 pllakash mund të vendosen njëra sipër tjetrës.

Mbështetësit

Mbështetësit duhet të aplikohen përpara vendosjes së pllakave gjysëm të parafabrikuara. Distanca në mes të mbështetëseve tregohet në planin e vendosjes së tyre. Mbështetësit duhet të vendosen gjithmonë në mënyrë të tërthortë në trarët e hapur. Një zonë prej 50 mm përdoret si mbështetje.

Vendosje

Pllaka gjysmë të parafabrikuara mund të vendosen në pozitën ku janë paraparë menjëherë pas shkarkimit nga mjeti transportues. Të gjitha pllakat numërohen dhe verifikohen në planin e montimit. Ato duhet të vendosen në hapërisën ku janë të parapara. Pllaka gjysmë të parafabrikuara duhet të vendosen me kundërpeshë.

Hapjet e kërkuara në dysHEME tashmë janë siguruar gjatë prodhimit në fabrikë. Në vendin e ndërtimit hapjet formohen në lartësinë e pllakës së përfunduar. Nëse hapjet për furnizimin me energji elektrike nuk janë siguruar gjatë prodhimit të pllakave, ato ende mund të hapen në mënyrë gjatësore pas vendosjes së pllakave.

Kujdes: Nëse shpimi kryhet nga lart, pjesën e poshtme të pllakës mund ta thyejnë!

Nga transporti në vendosje

Përforcimi i nyjave

Përforcimi i nyjave bëhet me anë të pahive metalike mbi të cilat vendosen trarëzat prej druri mbi nyjat midis pllakave gjysmë të parafabrikuara si përforcim i përbashkët. Specifikimet e këtyre përforcime tregohen në planin e vendosjes së tyre.

Pastrimi i sipërfaqes së pllakës

Nëse sipërfaqja e sipërme e pllakës gjysmë të parafabrikuar është e ndotur, duhet pastruar mirë në mënyrë që të sigurohet lidhja e mirë mes pllakës gjysmë të parafabrikuar dhe betonit i cili sapo është vendosur në vepër. Sipërfaqja e pllakës duhet të pastrohet nga pluhuri dhe e njejta sipërfaqe të laget para betonimit

Vendosja e betonit në vepër

Betoni që do të vihet në vepër duhet të vibrohet me anë të vibratorëve të lehtë elektrik, nëpërmjet të cilëve arrihet cilësi e lartë vibrimi veçanërisht në betonet që do të mbeten të pa suvatuara (në dukje).

Heqja e mbështetësve

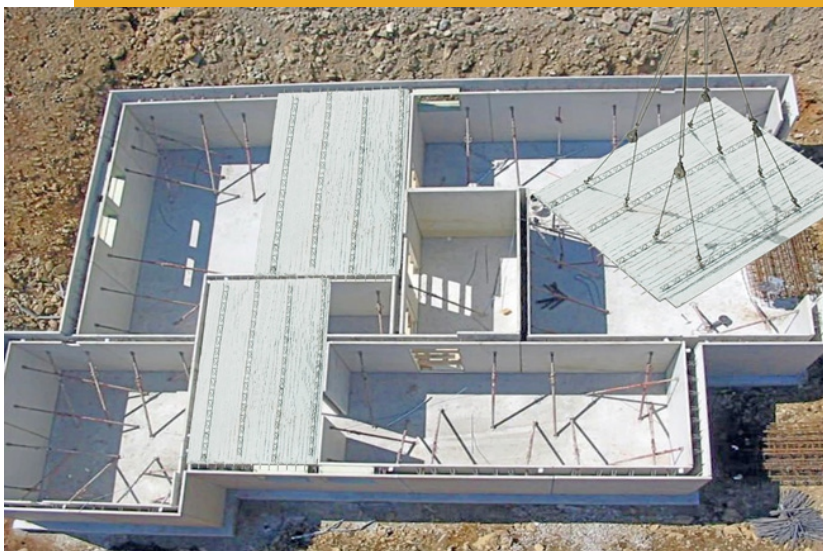
Mbështetësit mund të hiqen vetëm kur betoni është ngurtësuar mjaftueshëm. Këtu duhet të respektohen dispozitat e standardit Eurocode.



Pse te zgjidhni pllaka gjysme te parafabrikuara **Alstone**

Fleksibilitet më të lartë:

Për shkak se pllaka gjysmë e parafabrikuar Alstone mund të prodhohet në të gjitha format gjeometrike, ju kurseni në fuqinë punëtore ,kohë dhe reduktimi i paisjeve të punës.



Finalizimi më të mirë

Pllakat gjysmë të parafabrikuara **alstone** janë të përshtatshme për Suvatim; sigurojn kosto më të ulët dhe një përfundim sa më cilësor.

Stabilitet më të madh

Trashësia e pllakës së parafabrikuar si dhe trashësia e betonit të vendosur në vepër pas vendosjes së tyre, ju do të fitoni një pllakë të ngurt, ngarkesat vepruese shpërndahen në mënyrë më uniforme, kufizon plasaritjet

WE ARE EXPERTS ON CONCRETE



Këto udhëzime të montimit janë menduar si këshilla. Informacioni bazohet në standardet aktuale dhe aprovimin teknik si dhe përvojën tonë shumëvjeçare. Megjithatë, ato nuk janë të detyrueshme. Mbikëqyrësit tanë të autorizuar në asnjë rrethanë nuk e pranojnë rolin dhe përgjegjësinë e mbikëqyrësit të autorizuar.

Kjo vlen edhe për çdo punonjës të kompanisë sonë dhe furnizuesit tanë në vendin e ndërtimit. Ndryshimet në ngjyrë dhe sipërfaqe në lidhje me materialin e prospektit si dhe ndryshimet teknike dhe statike të rezervuara.

CONTACT:

Adres: KOSOVA | Bujar Thaci Nr 11 Rahovec

Phone: +377 44 301 239

E-mail: alstone.ks@gmail.com

Web: alstone-ks.com

